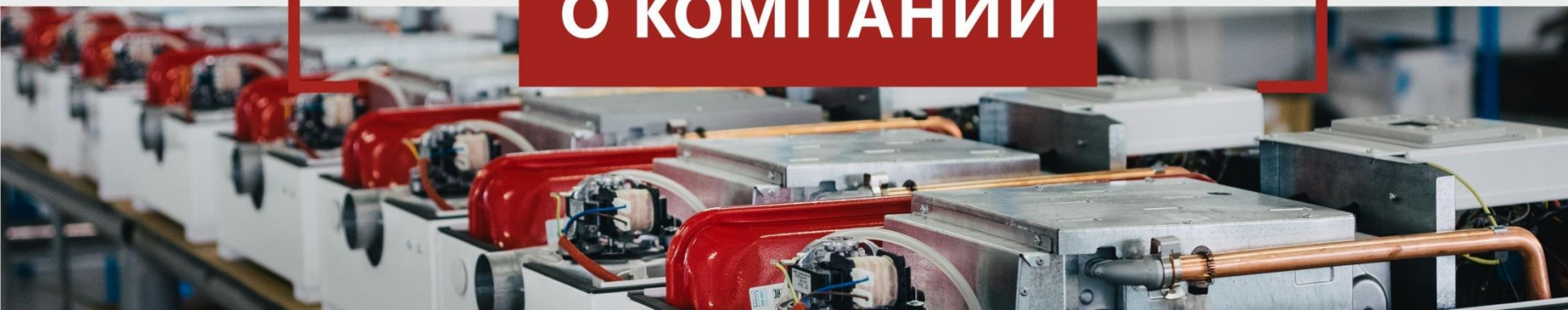


НОВЫЕ ТЕХНОЛОГИИ ЛИДЕРА



О КОМПАНИИ



НАША ИСТОРИЯ

23 июля 1992 г. - дата основания предприятия «Лемакс».

2004 г. - открыт собственный завод по производству бытового газового оборудования. Проектная мощность завода составляла 12 000 котлов год.

2006 г. - расширение модельного ряда выпускаемой продукции с увеличением мощности завода до 65 000 котлов в год.

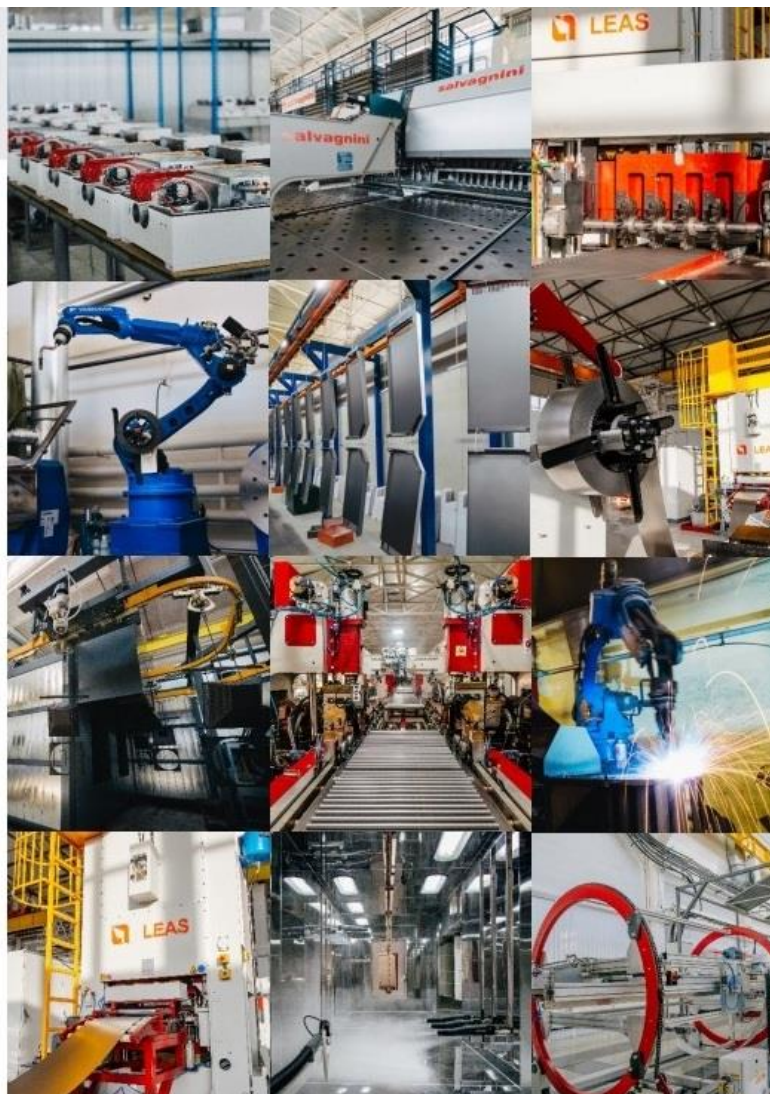
2008 г. - в разгар кризиса и вопреки ему в кратчайшие сроки был реализован масштабный проект реконструкции завода с глубокой модернизацией производственных процессов и построением нового передового высокотехнологичного производства мощностью 150 000 котлов в год. Объем инвестиций составил более 10 миллионов евро.

2011 г. - создание Промышленной компании МЕТКОР, специализирующейся на развитии рынка услуг по металлообработке.

2012-2015 г.г. - ЛЕМАКС реализовал 2 этап инвестиционного проекта по автоматизации и роботизации завода общей стоимостью около 9 миллионов евро. Был запущен в эксплуатацию уникальный, единственный на тот момент в России, итальянский металлообрабатывающий комплекс Salvagnini и создано производство настенных котлов.

2015 -2016 г.г. - завод по производству бытового газового оборудования прирастил 1 620 кв.м. производственных площадей, оснащенных самым современным роботизированным оборудованием.

2018 г. - открыт завод по производству стальных панельных радиаторов, оснащенный новейшим европейским оборудованием концерна Leas.





LEMAX ЛЕМАКС

ЛЕМАКС - специализированное предприятие в сфере отопительного оборудования.
В своем активе имеет два мощнейших производственных центра:

ЗАВОД ПО ПРОИЗВОДСТВУ БЫТОВОГО
ГАЗОВОГО ОБОРУДОВАНИЯ



ЗАВОД ПО ПРОИЗВОДСТВУ СТАЛЬНЫХ
ПАНЕЛЬНЫХ РАДИАТОРОВ





«ЛЕМАКС» В ЦИФРАХ



2 завода

32 740 м²
производственная
площадь



выручка

8,2 млрд



котлы

145 300 ед.



команда

> 705
сотрудников



инвестиции

1,6 млрд



радиаторы

840 000 ед.

НАША ПРОДУКЦИЯ

Сегодня портфель продукции «Лемакс» состоит из самых качественных и востребованных продуктов:

- энергозависимые напольные газовые котлы;
- энергонезависимые напольные газовые котлы;
- настенные газовые котлы с открытой камерой сгорания;
- настенные газовые котлы с закрытой камерой сгорания;
- электрические котлы;
- твердотопливные котлы;
- проточные газовые водонагреватели;
- стальные панельные радиаторы;
- сопутствующие товары и запасные части.



СТАЛЬНЫЕ ПАНЕЛЬНЫЕ РАДИАТОРЫ LEMAX Premium



**Многоквартирные
дома**



Частные дома



**Общественные
объекты**



**Промышленные
объекты**

СЕКРЕТ НАШЕГО ПРОИЗВОДСТВА



Радиаторы LEMAX Premium производятся в Таганроге с 2018 года на новейших автоматизированных линиях итальянского концерна LEAS, который признан лидером сварочного оборудования и уже 40 лет выпускает различные производственные линии с постоянным внедрением инноваций. Производственный процесс управляется с помощью электронного мониторинга, человек принимает участие только при необходимости обслуживания.



ЗАПУСК II ОЧЕРЕДИ ПРОИЗВОДСТВА



Производственная мощность завода составляет 1 200 000 радиаторов в год. В ассортименте более 4 500 моделей. Можно подобрать всевозможные конфигурации радиаторов с высотами 200мм, 300мм, 400мм, 500мм и 600 мм. Выпускаются в стандартном, вертикальном и гигиеническом исполнениями.



ПОЧЕМУ РАДИАТОРЫ LEMAX Premium



- Уникальная современная и инновационная автоматизированная линия по производству стальных панельных радиаторов в России и Европе.
- Самый большой ассортимент радиаторов, выпускаемый в России на 2022г.
- Рабочее давление радиатора 1,0 МПа.
- Испытательное давление 1,5 МПа.
- Широкий диапазон тепловых потоков от 286 до 10218 Вт.
- Толщина стали при производства радиатора используется не менее 1,2 мм.
- Конвектор выполнен из стали 0,4 мм.
- Фитинги компании Berg (Германия).
- Присоединительные размеры для подключения G1/2.

ПОЧЕМУ РАДИАТОРЫ LEMAX Premium



- Производство сертифицировано по ISO:9001 компанией Bureau Veritas Certification.
- Предприятие ЛЕМАКС является членом ассоциации АПРО.
- Полиэфирный грунтовочный слой радиатора составляет 20 мкм.
- Толщина эпокси-полиэфирного лакокрасочного покрытия 100 мкм.
- Радиаторы LEMAX выдерживает более 500 часов в соленом тумане - цель теста является определение коррозионной стойкости защитного покрытия.
- Шесть степеней химической подготовки и очистки поверхности радиатора перед покраской.
- Более 150 цветовых решений.
- Поддержка производителем складской программы.
- Максимальный срок заказа на радиаторы до 45 дней.

ПОЧЕМУ РАДИАТОРЫ LEMAX Premium



- Предприятие «Лемакс» - первая российская компания, прошедшая европейскую сертификацию среди производителей отопительных приборов.
- Гарантийный срок - 10 лет.
- Срок эксплуатации - 25 лет.
- Радиатор LEMAX Premium застрахован ООО «ЗЕТА» на 50 000 000 руб.
- Программы для проектирования систем отопления :



Программа Audytor CO 7.2.



Программа Danfoss CAD и C.O 3.8.



Программа «Поток».



ВIM модели.

ПОЧЕМУ РАДИАТОРЫ LEMAX Premium



Сводная таблица характеристик типа радиаторов			
Тип радиаторов	Типовой стальной панельный C22-500-1000	Типовой алюминиевый секционный 500/80/80 (13 сек.)	Типовой биметаллический секционный со стальным сердечником 500/80/80 (14 сек.)
Максимальная температура теплоносителя, °C	120	110	120
Рабочее давление, МПа	1,0	2,0	3,5
Опрессовочное давление, МПа	1,5	3,0	5,5
Стойкость к коррозии	слабая	слабая	средняя
Отапливаемая площадь, м2	18	18	18
Теплоотдача $\Delta t=70$ (95/85/20), Вт.	2 242	2210	2 240
Гарантия, лет	10	10	15
Срок службы, лет	25	25	30
Розничная цена за шт, руб. (март 2023)	8165	10270	12460
Стоимость за 1 кВт, руб.	3642	4648	5562

МАТЕРИАЛЫ, ИСПОЛЬЗУЕМЫЕ В ПРОИЗВОДСТВЕ



Радиаторы LEMAX Premium выполнены из стали лучших российских производителей, соответствующей российским нормам и адаптированы для местных отопительных систем. В изготовлении радиаторов используется холоднокатаная сталь марки 08Ю, соответствующая европейскому стандарту EN 10130:2006, американскому стандарту ASTM A 1011 и российскому ГОСТ 16523-97 и ГОСТ 9045-93



ЭТАПЫ ПРОИЗВОДСТВА



Прессование – один из важнейших этапов производства радиаторов. Рифленые листы, из которых в дальнейшем сваривают радиаторные панели, изготавливаются на уникальных прессах. Эта технология обеспечивает повторяемость и геометрическую безупречность моделей. Различные оснастки используются для производства половинок панелей, зигзагообразных решеток, торцов и кронштейнов.



Элементы радиаторов свариваются методом многоточечной контактной сварки токами высокой и средней частоты. Сварка радиаторов и обрезка кромок после сварки происходит на полностью автоматизированной сварочной линии LEAS. Сваренные по этой технологии швы отличаются высоким качеством и надежностью соединений.



ЭТАП ИСПЫТАНИЯ



Проверка качества сварки проходит на этапе контроля на герметичность. Для контроля каждый радиатор подключается к системе сжатого воздуха, погружается в ванную со специальным раствором и испытывается давлением в 1,5 раза превышающим рабочее давление прибора.



ПОДГОТОВКА К ОКРАШИВАНИЮ



Подготовка поверхности является важнейшим этапом производства. Радиаторы LEMAX Premium проходят шестиступенчатую обработку перед окрашиванием. В ее основе лежит титаноциркониевая пассивация - это позволяет увеличить коррозионную устойчивость в 2-3 раза с обязательной сушкой в печи с температурой 120°C, при которой образуется пленка, которая улучшает адгезию, замедляет развитие коррозии и увеличивает срок службы окрасочного покрытия.



В завершение подготовки металла к окраске радиаторы проходят грунтование. При грунтовке радиаторов LEMAX Premium используется полиэфирный грунт. Сушка грунта проводится в печи при температуре 190°C.



ЭТАП ОКРАШИВАНИЯ



Радиаторы LEMAX Premium окрашиваются распылением краски в электростатическом поле, что гарантирует максимальный перенос частиц на материал. При этом используется эпокси-полиэфирная краска, отличающаяся ярким белоснежным цветом, великолепными антикоррозионными свойствами, не желтеющая во время эксплуатации. Процесс завершается полимеризацией краски в печи при температуре 160°C.



УПАКОВКА



Упаковка радиаторов проходит на автоматической линии. Для каждого радиатора предусмотрены:

- кронштейны
- набор для монтажа
- защитные уголки
- 2 слоя термоусадочной пленки
- паспорт

Надежная упаковка из термоусадочной пленки делает безопасными доставку и монтаж радиаторов.



Радиаторы LEMAX Premium



Стальные панельные радиаторы производства «Лемакс» выпускаются в трех исполнениях:

Типовое исполнение с двумя видами крепления:

- Hook/Standart
- Click/Universal

Гигиеническое исполнение с одним видом крепления:

- Hook/Standart

MODERN с двумя видами крепления:

- Hook/Standart
- Click/Universal

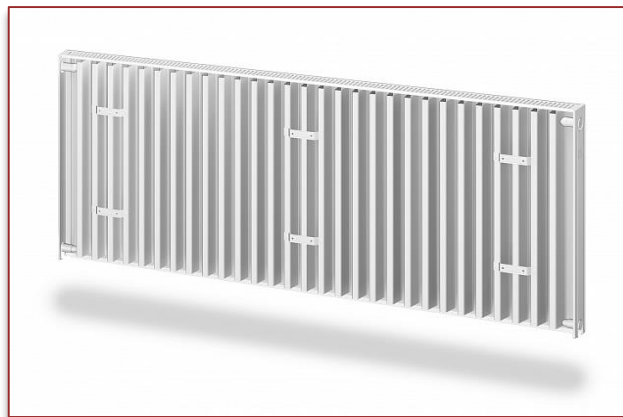
НАШ АССОРТИМЕНТ



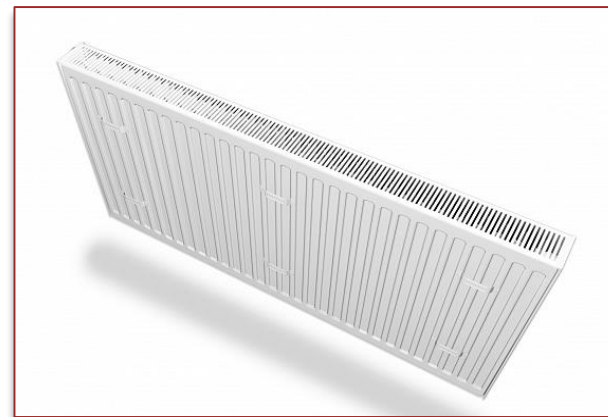
10 тип



11 тип



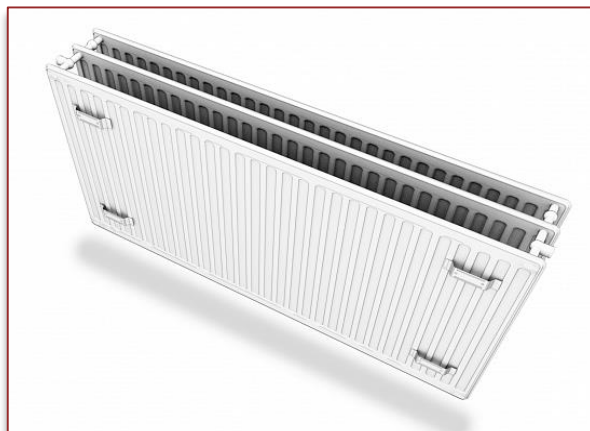
21 тип, 22 тип



20 тип



30 тип



33 тип



LEMAX Premium COMPACT с боковым подключением



Ассортиментный ряд :

Тип: C11, C20, C21, C22, C30, C33.

Высота : 200 мм, 300 мм, 400 мм,
500 мм и 600 мм.

Длина: от 400 мм до 3 000 мм
с шагом 100 мм.

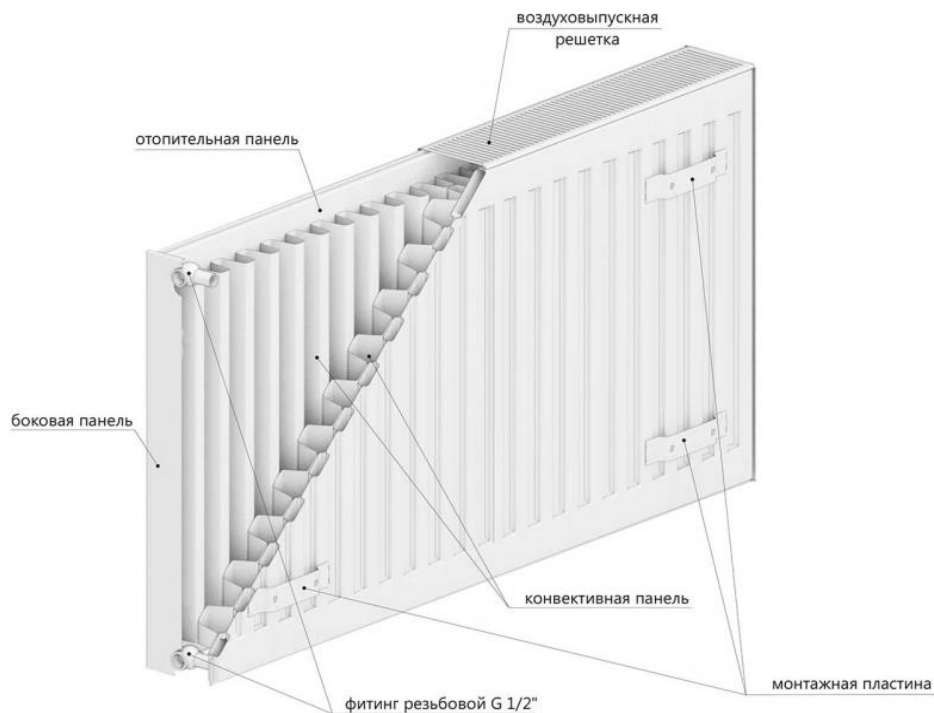
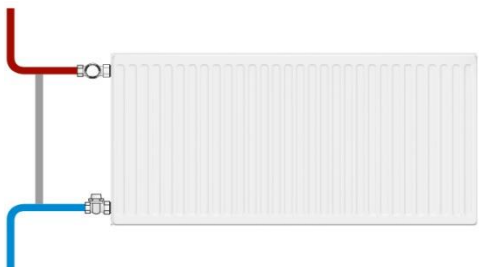


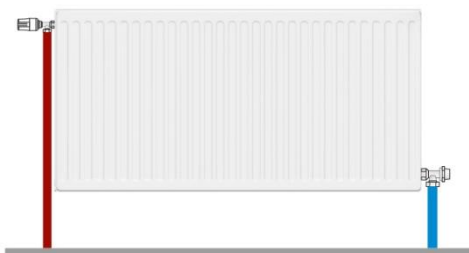
СХЕМА МОНТАЖА РАДИАТОРА



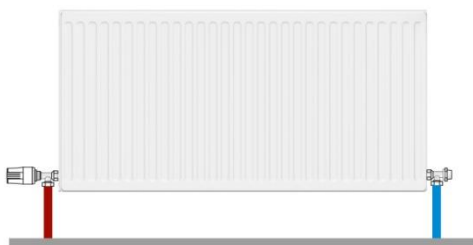
для однотрубных систем



**Боковое
одностороннее
подключение**

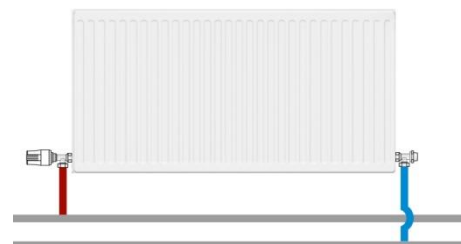
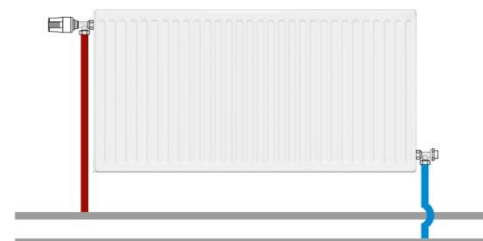
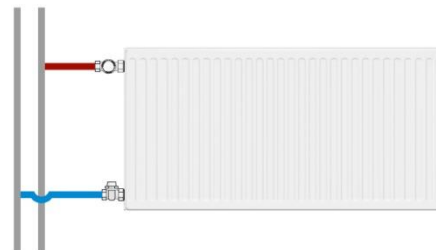


**Боковое
диагональное
подключение**



**Боковое
седлообразное
подключение**

для двухтрубных систем



КОМПЛЕКТАЦИЯ РАДИАТОРА С боковым подключением



Кронштейн крепления

2/3 шт.* 1



Кран Маевского

1 шт.



Пробка глухая

1/2 шт.* 2



Крепления кронштейнов

4/6 шт.* 3



Паспорт



Радиаторы высотой 200 мм кронштейнами не комплектуются

*1 При длине радиатора до 1700 мм в комплект входит 2 кронштейна, при длине более 1700 мм используется 3 кронштейна.

*2 Пробка глухая при боковом подключении к комплект входит 1шт, при нижнем подключении 2 шт.

*3 При длине радиатора до 1700 мм в комплект входит 4 шт (дюбель-шуруп), при длине более 1700 мм используется 6 шт (дюбель-шуруп)

LEMAX Premium VALVE COMPACT с нижним подключением



Ассортиментный ряд :

Тип: VC11, VC20 Universal, VC21
Universal , VC22 Universal, VC30
Universal, VC33 Universal.

Высота: 200 мм, 300 мм, 400 мм,
500 мм и 600 мм.

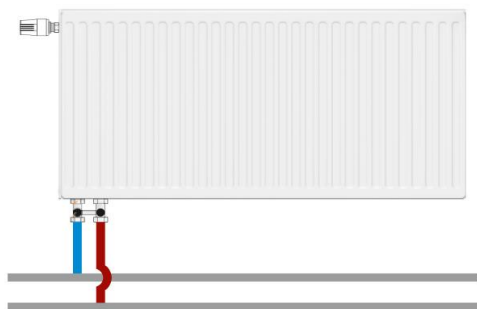
Длина: от 400 мм до 3 000 мм
с шагом 100 мм.



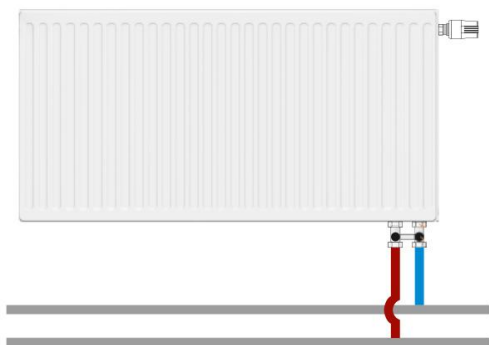
СХЕМА МОНТАЖА РАДИАТОРА для нижнего подключения



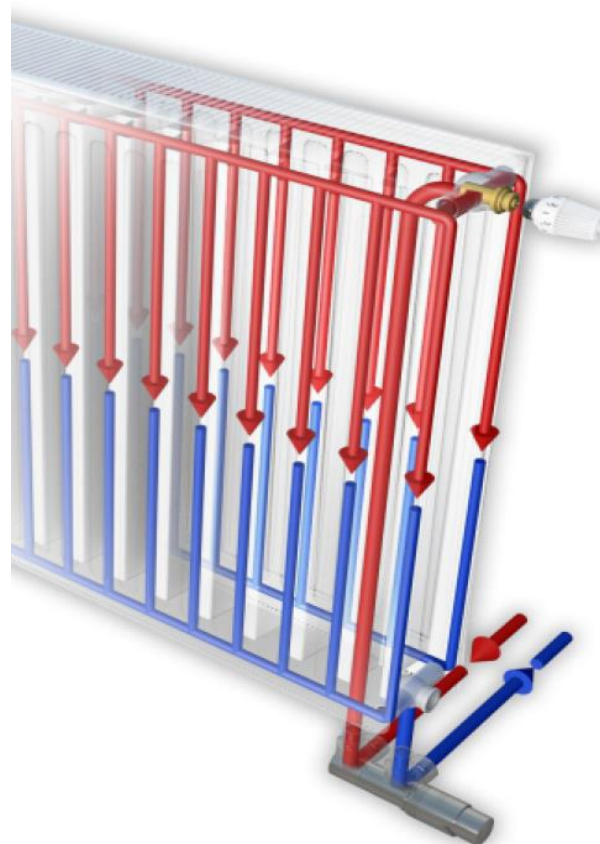
для двухтрубной системы



Нижнее левое подключение



Нижнее правое подключение



КОМПЛЕКТАЦИЯ РАДИАТОРА С НИЖНИМ ПОДКЛЮЧЕНИЕМ



Кран Маевского

1 шт.



Пробка глухая

1/2 шт.* 1



Крепления кронштейнов

4/6 шт.* 2

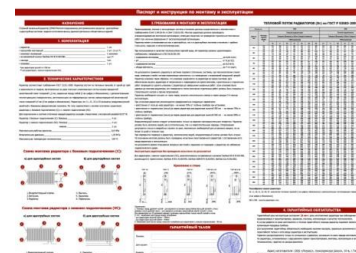


Встраиваемый клапан
Danfoss RA-N 013G1382

1 шт.



Паспорт



*1 Пробка глухая при боковом подключении к комплект входит 1шт, при нижнем подключении 2 шт.

*2 При длине радиатора до 1700 мм в комплект входит 4 шт (дюбель-шуруп), при длине более 1700 мм используется 6 шт (дюбель-шуруп).

LEMAX Premium с боковым и нижним подключением гигиенического исполнения



Ассортиментный ряд :

Тип: С Н 10, С Н 20, С Н 30,

VC Н 10, VC Н 20, VC Н 30.

**Высота : 300 мм, 400 мм,
500 мм и 600 мм.**

**Длина: от 400 мм до 3000 мм
с шагом 100 мм.**



КОМПЛЕКТАЦИЯ РАДИАТОРА ГИГИЕНИЧЕСКОГО ИСПОЛНЕНИЯ



Кронштейн крепления

2/3 шт.* 1



Кран Маевского

1 шт.



Пробка глухая

1/2 шт.* 1



Крепления кронштейнов

4/6 шт.* 2

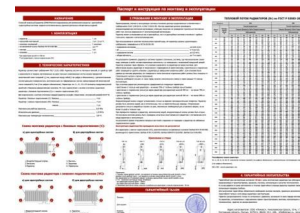


Для нижнего подключения
в комплекте встраиваемый клапан
Danfoss RA-N 013G1382

1 шт.



Паспорт



*1 При длине радиатора до 1700 мм в комплект входит 2 кронштейна, при длине более 1700 мм используется 3 кронштейна.

*2 Пробка глухая при боковом подключении к комплект входит 1шт, при нижнем подключении 2 шт.

*3 При длине радиатора до 1700 мм в комплект входит 4 шт (дюбель-шуруп), при длине более 1700 мм используется 6 шт (дюбель-шуруп).

ДЕКОРАТИВНЫЕ РАДИАТОРЫ MODERN горизонтального и вертикального исполнения



Ассортиментный ряд :

Тип: CM 21, CM 22, CM 33,

VCM 21, VCM 22, VCM 33

CMV 21.

Высота : 300 мм, 400 мм, 500 мм
и 600 мм.

Длина: от 400 мм до 3000 мм
с шагом 100 мм.



КОМПЛЕКТАЦИЯ РАДИАТОРА MODERN



Кронштейн крепления

2/3 шт.* 1



Кран Маевского

1 шт.



Пробка глухая

1/2 шт.* 1



Крепления кронштейнов

4/6 шт.* 2



Для нижнего подключения
в комплекте встраиваемый клапан
Danfoss RA-N 013G1382

1 шт.



Паспорт



*1 При длине радиатора до 1700 мм в комплект входит 2 кронштейна, при длине более 1700 мм используется 3 кронштейна.

*2 Пробка глухая при боковом подключении к комплект входит 1шт., при нижнем подключении 2 шт.

*3 При длине радиатора до 1700 мм в комплект входит 4 шт (дюбель-шуруп), при длине более 1700 мм используется 6 шт (дюбель-шуруп).



СЕРТИФИКАТ

Настоящий сертификат подтверждает заключение ООО «Зетта Страхование» договора страхования ответственности товаропроизводителей, продавцов и исполнителей с

ООО «ЛЕМАКС»

с лимитом возмещения 1 000 000,00 (один миллион) рублей по каждому страховому случаю. Общий лимит ответственности по договору 50 000 000,00 (пятьдесят миллионов) рублей

Возмещению подлежит вред жизни, здоровью или имуществу потерпевших лиц (Выгодоприобретателей) в результате использования ими дефектных товаров, реализованных ООО «Лемакс» в период действия договора страхования при осуществлении Застрахованной деятельности – производство отопительного оборудования, в том числе стальных панельных радиаторов, котлов, аппаратов отопления, водонагревателей.

Директор филиала
ООО «Зетта Страхование»
в г. Ростов-на-Дону
Держачев В.П.



Сертификат действует
с 00:00 ч. 01.05.2023 г.
до 24:00 ч. 30.04.2024 г.,
время московское.

14 апреля 2023 год

РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ
на продукцию, включенную в единый перечень продукции, подлежащей обязательной сертификации

№ РОСС RU С-RU.АЯ09.В.00083/21
Срок действия с 14.05.2021 по 13.05.2026

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ № 005682/0
РЕГИСТРАЦИОННЫЙ НОМЕР РОСС RU.0001.10А.Я09.ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ ПРОДУКЦИИ И УСЛУГ ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «УДУМУРТСКИЙ ЦЕНТР СЕРТИФИКАЦИИ». Адрес места нахождения: 426033, Россия, Удмуртская Республика, город Ижевск, улица Нижняя, дом 10, офис 5, помещ. 4. Адрес места осуществления деятельности: 426069, Россия, Удмуртская Республика, город Ижевск, улица Нижняя, дом 18. Телефон +73412596164, адрес электронной почты idkshs@gmail.com.

ЗАЯВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью «Лемакс». ОГРН 1026102578017. Адрес места нахождения: 347913, Россия, Ростовская область, город Таганрог, улица Николаевское Шоссе, дом 10-в. Адрес места осуществления деятельности: 347913, Россия, Ростовская область, город Таганрог, улица Николаевское Шоссе, дом 10-в. Телефон +78634312345, адрес электронной почты lemax@lemax.ru.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью «Лемакс». Адрес места нахождения: 347913, Россия, Ростовская область, город Таганрог, улица Николаевское Шоссе, дом 10-в. Адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 347913, Россия, Ростовская область, город Таганрог, улица Николаевское Шоссе, дом 10-в.

ПРОДУКЦИЯ Радиаторы отопительные стальные панельные, (КПЕС 2008) (см. приложение, бланк № 0033774).
ГОСТ 31311-2005. Серийный выпуск.

код ОК 034-2014
(КПЕС 2008)
25.21.11.120

код ТН ВЭД
7322 19 00 00

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ
ГОСТ 31311-2005 (пп. 5.1-5.7, 5.9, 5.17, 5.18, 6.1, 6.2).

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ протоколов сертификационных испытаний № А115-РТ/2021, № А116-РТ/2021, № А117-РТ/2021, № А118-РТ/2021, № А119-РТ/2021, № А120-РТ/2021, № А121-РТ/2021, № А122-РТ/2021, № А123-РТ/2021, № А124-РТ/2021, № А125-РТ/2021, № А126-РТ/2021 от 13.05.2021 Испытательной технологической лаборатории Открытого акционерного общества «Научно-исследовательский технологический институт «Прогресс», КА.РУ.21.НЕРТ, экспертного заключения № 77.01.12.11.00.090.12.19 от 26.12.2019 Федерального бюджетного учреждения здравоохранения «Центр гигиены и эпидемиологии в городе Москве»; акта о результатах анализа состояния производства № 24273/АП от 05.03.2021 Органиа по сертификации продукции и услуг Общества с ограниченной ответственностью «Удмуртский центр сертификации».

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Срок службы 25 лет.
Материалы изготовления: сталь. Удлиночной сварки. Изготовлено на сопроводительной технической документации. Удлиночная сварка по ГОСТ Р 50460-92. Схема сертификации I с.

Продолжитель (лицензия № РОСС RU.0001.10А.Я09.ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ ПРОДУКЦИИ И УСЛУГ)
М.П. ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ
Эксперт (эксперты)
Н.Г. Орлова
Р.Ф. Валитов

ИД-Оригинал: Москва, 2019, С. - печать № 06.02.09.003 0160 РО, Т33 М 919, Tel: +7(495)720-47-40, www.gost.ru

**Федеральное медико-биологическое агентство
Федеральное государственное бюджетное учреждение здравоохранения
Головной центр гигиены и эпидемиологии**

ОРГАН ИНСПЕКЦИИ
адрес: 123182, г. Москва, 1-й Пехотный переулок, д. 6
телефон/факс: Тел. (499) 190-4861, Факс (499) 190-6277

АТТЕСТАТ АККРЕДИТАЦИИ
№ RA.RU.710138

УТВЕРЖДАЮ
Зам. руководителя Органа инспекции
А.И. Петухов М.п.
№ 74781/2018

от «10» 08 20 18 г. № 74781/2018

ЭКСПЕРТНОЕ ЗАКЛЮЧЕНИЕ
по результатам санитарно-эпидемиологической экспертизы продукции

на основании заявления № 4374/18 от 06.08.2018 от организации-заявителя по договору с ФГБУЗ ЦГГ и Э ФМБА России: ООО «Сервилья», Россия, 142281, г. Протвино, проезд Северный, 3-65

Организация-получатель экспертного заключения: Общество с ограниченной ответственностью "Лемакс"
Адрес: 347913, РОССИЯ, Ростовская область, город Таганрог, Николаевское Шоссе, дом 10-в

Организация-изготовитель: Общество с ограниченной ответственностью "Лемакс"
Адрес: 347913, РОССИЯ, Ростовская область, город Таганрог, Николаевское Шоссе, дом 10-в

Наименование продукции: Радиаторы отопительные стальные панельные «LEMAX»

Код ТН ВЭД: 7322 190 000

Область применения: образовательные, дошкольные и медицинские учреждения, а так же гостиницы и административные помещения.

Продукция изготовлена в соответствии с: документацией изготовителя,
ГОСТ 31311 – 2005.

Перечень документов, представленных на экспертизу: заявление на проведение экспертизы, устав, свидетельство о государственной регистрации юридического лица, свидетельство о внесении записи в ЕГРЮЛ, свидетельство о постановке на учет в налоговом органе, лист записи ЕГРЮЛ о внесении изменений в сведения о юридическом лице, приказ о назначении генерального директора, протокол испытаний, ГОСТ 31311 – 2005.

Характеристика продукции: согласно документации изготовителя.

Тепловой поток радиатора



Тепловой поток радиатора определяется разностью средней температуры воды в приборе отопления и расчетной температуры воздуха в помещении по методике испытания согласно ГОСТ 5383-2009

Формула расчета: $\Theta = \frac{t_1 + t_2}{2} - t_k$

Θ - дельта температур

t_1 - температура подачи

t_2 - температура обратки

t_k - комнатная температура

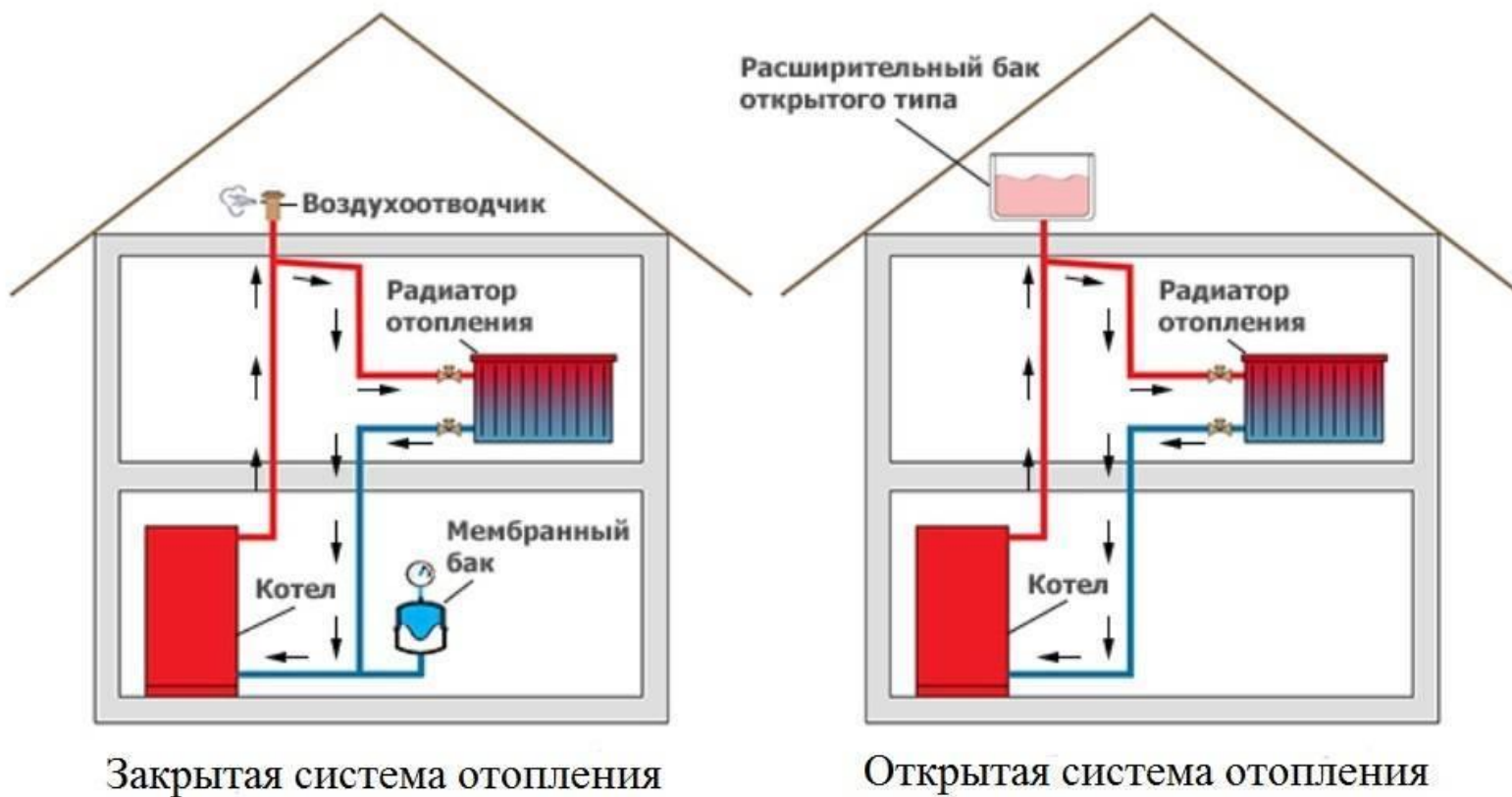
Пример дельта 70 ($\Delta = 70 \text{ C}^\circ$) 95/85/20

Особенности применения стальных панельных радиаторов

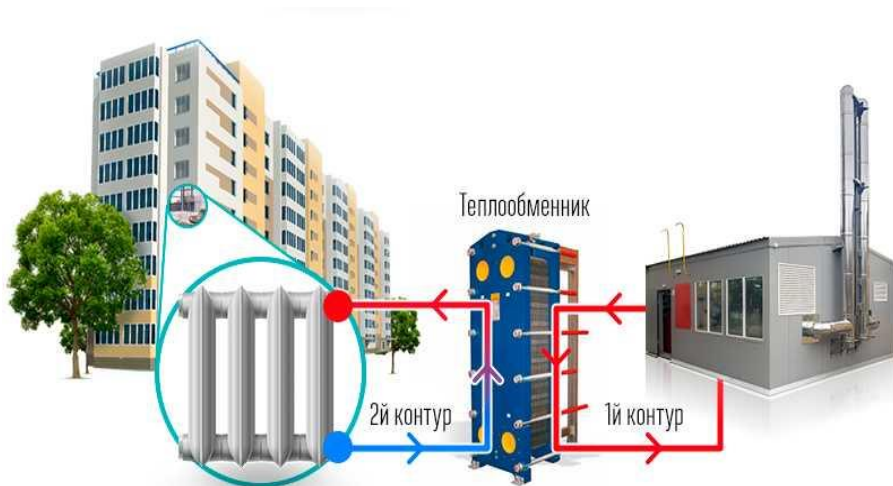
Стальные панельные радиаторы рекомендуются к применению в закрытых системах отопления как частных, так и современных многоквартирных домов с тепловыми пунктами или поквартирным отоплением настенными котлами.

Стальные панельные радиаторы **не рекомендуется** использовать в многоквартирных домах с центральным отоплением (с элеваторными узлами) и в частных домах с открытой гравитационной системой отопления.

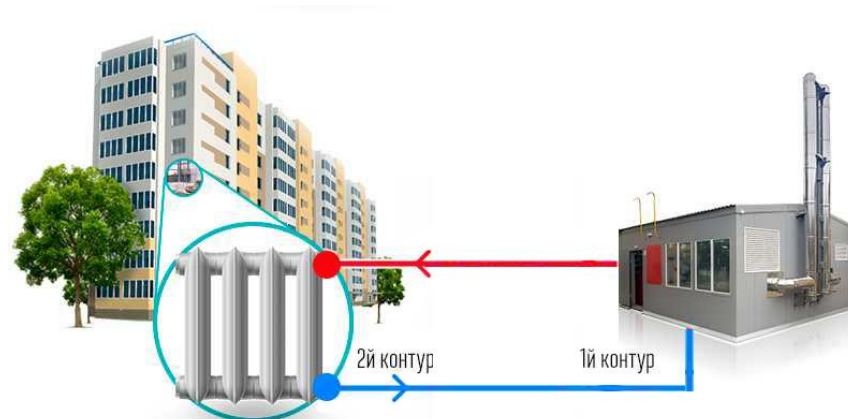
Особенности применения стальных панельных радиаторов



Особенности применения стальных панельных радиаторов



**Центральная независимая
система отопления**



**Центральная зависимая
система отопления**

Превышение содержания растворенного кислорода в теплоносителе



Протокол испытаний теплоносителя



Общество с ограниченной ответственностью «Лаб24»
 (ООО «Лаб24»)
 Юридический адрес: 125371, г. Москва, шоссе Волоколамское, д/д 89, этаж 1, пом. III
 Испытательная лаборатория ООО «Лаб24» адрес места осуществления деятельности:
 125371, РОССИЯ, Москва г, Волоколамское ш, д. 89, строен. 2, Производственно-складской корпус,
 2 этаж, помещения №201, №205, №209, №214, №217, №218, №219, №222, №224
 тел.: +7 (495) 133-01-34 адрес электронной почты: info@lab-24.ru
 Уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц RA.RU.21AH50



УТВЕРЖДАЮ:
 Руководитель ИЛ ООО «Лаб24»

 К.Г. Тихомирова
 09 февраля 2023 г.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 620 от 09.02.2023

(Дата выдачи протокола)

Наименование испытуемого объекта	Вода питьевая				
Наименование заказчика	ИП Артеменко Елена Васильевна				
Юридический адрес заказчика	142430, Московская обл., г.о. Богородский, д. Соколово, ул. Рябиновая, д.8				
Фактический/почтовый адрес заказчика	142430, Московская обл., г.о. Богородский, д. Соколово, ул. Рябиновая, д.8				
Место отбора пробы (адрес)	Московская обл., г. Ногинск, ул. Советская, д. 45				
Точка отбора пробы	Помещение теплового пункта, сервисный кран на теплопроводе подачи				
Отбор пробы выполнил	Заказчик				
Дата/время отбора пробы	07.02.2023/08:25	Дата/время получения пробы в ИЛ	07.02.2023/11:47		
Дата начала испытаний	07.02.2023	Дата окончания испытаний	08.02.2023		
Сопроводительная документация	Заявка				
Нормативный документ на отбор проб	-				
Дополнительная информация	ИЛ не несет ответственности за отбор, доставку и предоставленную информацию об образце (пробе)				
Регистрационный номер пробы в лаборатории	23/000627				
РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ					
№ п/п	Наименование показателя	Результат испытания с характеристической погрешностью/неопределенности*	Единица измерения	Норматив	НД на метод испытаний
1	2	3	4	5	6
ХИМИЧЕСКИЕ ИССЛЕДОВАНИЯ					
1	Взвешенные вещества	менее 0,5	мг/дм ³	не норм. ¹⁾	ПНД Ф 14.1:2:4.254-2009, изд. 2017 г.
2	Водородный показатель	7,59 ± 0,20	ед. рН	6-9 ¹⁾	ПНД Ф 14.1:2:3:4.121-97, изд. 2019 г.
3	Диоксид углерода	менее 0,0005	%	не норм. ¹⁾	ЦВ 1.01.17 (ФР.1.31.2005.01580)
4	Железо общее	1,30 ± 0,20	мг/дм ³	0,3 ¹⁾	ПНД Ф 14.1:2:4.50-96, изд. 2011 г.
5	Жесткость	2,5 ± 0,4	Ж	7 ¹⁾	ГОСТ 31954-2012, метод А
6	Нефтепродукты	0,062 ± 0,022	мг/дм ³	0,1 ¹⁾	ПНД Ф 14.1:2:4.128-98, изд. 2012 г.
7	Растворенный кислород	4,93 ± 0,10	мг/дм ³	не норм. ¹⁾	Анализатор воды ProfiLine серии 3000.Мод. Оxi 3205. Руководство по эксплуатации, п.4.4

¹⁾ СанПиН 1.2.3685-21 "Гигиенические нормативы и требования к обеспечению безопасности и (или) безвредности для человека факторов среды обитания"

Результаты изложенные в протоколе распространяются только на образцы подвергнутые испытаниям
 Полное или частичное воспроизведение протокола допускается только с разрешения ООО «Лаб24»



ООО «Лаб24»

Протокол испытаний № 620

Превышение испытательного давления



Электрическая коррозия металла (блуждающие токи)



Шлам (черный теплоноситель) в системе отопления



Это механическая грязь, которая разносится по всей системе отопления с помощью теплоносителя и засоряет отверстия клапанов, насосов и других механических подвижных частей. Эти отложения, такие как песок, взвеси, ржавчина, магнитит накапливаются и разрушают сначала поверхность, а потом уже и внутренние части системы.

Причина образования

Кислород взаимодействует с черными и цветными металлами теплообменников, радиаторов, фитингов и трубопроводов окисляя их.



НАШИ ОБЪЕКТЫ



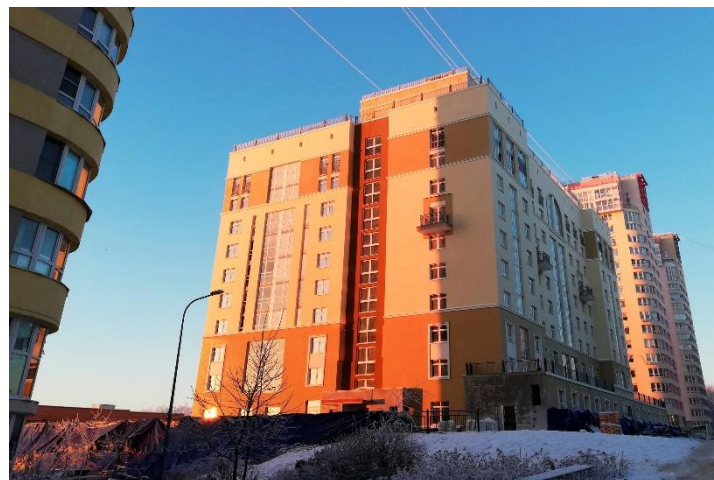
ЖК «Маяковский Парк» г. Нижний Новгород



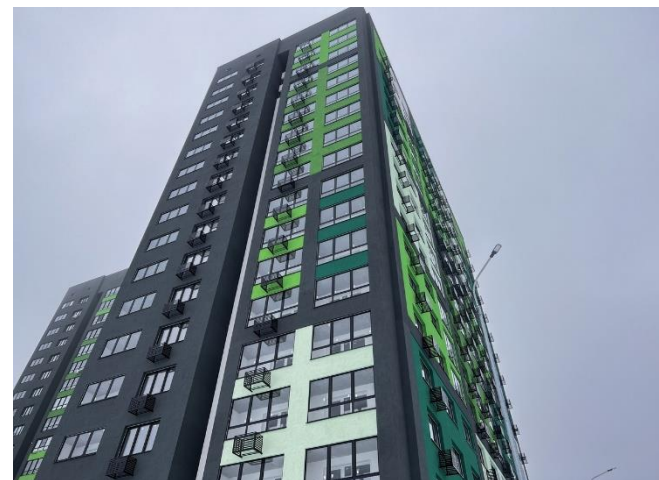
ЖК «Театра» г. Нижний Новгород



ЖК «Новый Город» г. Нижний Новгород



ЖК «Подкова на Родионова» г. Нижний Новгород



НАШИ ОБЪЕКТЫ



ЖК «Времена Года» г. Тверь



ГБУЗ Старицкая центральная районная больница



НАШИ ОБЪЕКТЫ



Комплекс «Minsk World» г. Минск



ЖК West Side г. Ростов на Дону



ЖК «Северный остров» г. Ростов на Дону



ЖК Центральный г. Ростов на Дону



НАШИ ОБЪЕКТЫ



Залесный Сити г.Казань



ЖК Соборный 98 г.Ростов на Дону



ЖК Цветы г.Краснодар



ЖК Сельмашь г.Ростов на Дону



**Фонд социального развития ДГТУ
г.Ростов на Дону**



ТЦ Лимон г.Ростов на Дону





НАША МИССИЯ

**МЕЧТАТЬ. ВЕРИТЬ. ЛЮБИТЬ.
НЕСТИ РАДОСТЬ. ТВОРИТЬ ДОБРО.**